



PAR 3CM

Das Modell PAR 3CM wurde mit dem von METER MIX® entwickelten ILD (in-line drive system) konzipiert. Ziel der Entwicklung war es, für pneumatisch gesteuerte Anlagen eine hohe Förderleistung des Materials und die Einstellung des Mischungsverhältnisses während des Austragsprozesses zu ermöglichen. Die fortschrittliche PAR 3M baut auf dem Setup der Standardversion 3C auf und zeichnet sich zusätzlich durch ihren modularen Aufbau aus. So können einzelne Optionen je nach Anforderung an die Anlage individuell hinzugefügt oder entfernt werden. Dies führt zu mehr Flexibilität sowie kürzeren Produktionszeiten. Die Anlage ist so vorprogrammiert, dass eine Reihe modularisierter Funktionen wie Heizung, Mischvorgang und Füllstandserkennung verwendet werden können. Dies ermöglicht es dem Benutzer, Funktionen durch einfache "Plug-n-Play" -Verbindungen hinzuzufügen oder zu entfernen. Dank des modularen Aufbaus der Anlage ist auch eine spätere Nachrüstung, etwa bei einer Änderung des Materials, schnell und einfach möglich. Zusätzlich bietet die PAR 3CM eine automatische Schussgrößenkontrolle. 5g oder 500g können so exakt und ohne Berechnung dosiert werden.

GRUNDAUSSTATTUNG

- Modularer Aufbau mit zahlreichen Optionen
- Schussmengeneinstellung über eine digitale Anzeige
- Serviceanzeige

Dosierpumpen	Einfach wirkende Verdrängerpumpe
Dosierventil	Druckluftbetriebenes TSV601 Dosierventil
Mischungsverhältnis	1:1 - 14:1 (abhängig von eingesetzten Pumpen)
Viskositätsbereich	max. 5000.000 mPa.s (abhängig von Thixotropie)
Schussvolumen	Erhältlich von ca. 1,2 ml - 63 ml bei volumetrischem Verhältnis von 1:1
Förderleistung	max. 30 Schüsse pro Minute (viskositätsabhängig)
Mischsystem	Statischer Mischer
Behälterkapazität	6 l Edelstahl mit Silicagel als Feuchtschutz

Technische Eigenschaften der Steuerung

- Programmierbare Steuerung mit Benutzerschnittstelle (HMI)
- Austragsdruckregler und -anzeige
- Zuluftfilter/-regler mit Anzeige und Anschlussprüfeinheit
- Not-Aus-Schalter und Taste zum Zurücksetzen der Einstellungen
- Einstellung der Vorgabezeit für Spülvorgang der Materialaushärtung
- Zähler für Anwendungen mit Mehrfachschüssen
- Bedienung manuell oder über Fußschalter
- 230vAC Netzanschluss + Druckluft @ 80 p.s.i.

Globaler Vertrieb und Service

Finden Sie uns in Ihrer Nähe: www.MeterMixSystems.com/contacts



OPTIONEN

- 12 l Fassungsvermögen der Materialbehälter
- Digitale Anzeige für die Beheizung der Behälter, Pumpen und Schläuche
- Elektrisches Rührwerk für Materialbehälter
- Füllstandsanzeige mit akustischem Signal
- Materialführende Bauteile aus Edelstahl zum Schutz vor Korrosion
- Gehärtete Bauteile zum Schutz vor Abrasion
- Stickstoffspülfunktion und Vakuumentgasung
- Elektrisch angetriebenes statisch-dynamisches Mischsystem
- Transferpumpe/Akkumulator für die Förderung des Materials direkt aus den Originalbehältern

ANWENDUNGEN

- Verguss elektronischer Bauteile
- Kleben von Komponenten

MATERIALIEN

- Polyurethane
- Epoxide
- Silikone