



# PAR 3B

Das Modell PAR 3B ist das ideale Einstiegsmodell und wurde für das präzise Dosieren und Mischen innerhalb eines weiten Anwendungsspektrums konzipiert. Die Maschine zeichnet sich durch ihre Langlebigkeit aus und erzielt dank ihrer Zuverlässigkeit optimale Ergebnisse. Das Modell PAR 3B eignet sich für die Verarbeitung der meisten niedrig- bis mittelviskosen 2K-Medien und basiert auf bewährten Dosier- und Misch-Prinzipien. Damit ist die Anlage eine saubere und kosteneffiziente Alternative zur manuellen Verarbeitung. Dank neuester statischer Dosiertechnik kann zudem auf das Reinigen mit Lösungsmitteln verzichtet werden.

## GRUNDAUSSTATTUNG

- Kompakte Tischversion
- Schussmengeneinstellung

Dosierpumpen	Einfach wirkende Verdrängerpumpe, Dosieren nebeneinander
Dosierventil	Druckluftbetriebenes TSV601 Dosierventil
Mischungsverhältnis	1:1 - 5:1 (abhängig von eingesetzten Pumpen)
Viskositätsbereich	max. 5000.000 mPa.s (abhängig von Thixotropie)
Schussvolumen	Erhältlich von ca. 0,5 ml - 63 ml bei volumetrischem Verhältnis von 1:1
Förderleistung	max. 30 Schüsse pro Minute (viskositätsabhängig)
Mischtechnik	Statischer Mischer
Behälterkapazität	2,50 l Edelstahl mit Silicagel als Feuchteschutz

### Technische Eigenschaften der Steuerung

- Zuluftfilter/-regler und Anzeige mit Anschlussprüfeinheit
- Not-Aus-Schalter
- Bedienung manuell oder über ein Fußschalter
- Druckluftbetrieb nur @ 80 p.s.i.

### Globaler Vertrieb und Service

Finden Sie uns in Ihrer Nähe: [www.MeterMixSystems.com/contacts](http://www.MeterMixSystems.com/contacts)



## OPTIONEN

- 5 l Behälterkapazität
- Materialführende Teile aus Edelstahl zum Schutz vor Korrosion
- Gehärtete Bauteile zum Schutz vor Abrasion
- "Metered Shot"-Funktion zum Einstellen der Schussgröße

## ANWENDUNGEN

- Verguss elektronischer Bauteile
- Kleben von Komponenten

## MATERIALIEN

- Polyurethane
- Epoxide
- Silikone
- Methacrylate